

Garant**VHM-radiusni rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207473 12 |
| GTIN | 4062406130367 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Večja odpornost proti oksidaciji in **toplotna odpornost.**

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm.**

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Dolžina rezil L _c | 16 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Podajanje f _z za kopirno rezkanje v INOX < 900 N/mm ² | 0,051 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Podajanje f _z za robljenje v INOX < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Ø rezila D _c | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 73 mm |
| Radij R | 6 mm |
| Serija | Master Inox |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB