



Parabolni rezkar v celoti iz karbidne trdine, tangencialna oblika PPC, TiAlN, Ø f8 Dc/Rw: 12/40 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	207522 12/40
GTIN	4062406130954
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Visokozmogljivo orodje za **izredno učinkovito obdelavo na prosto oblikovanih ploskvah**. Odlične kakovosti obdelane površine v **najkrajšem času obdelave**. Za uporabo na sodobnih 5-osnih CAD/CAM podprtih rezkalnih strojih.

Geometrija čelnega rezalnega roba je izvedena tako, da so odrezki, zlasti pri uporabi čelnega radija, optimalno oblikovani in se optimalno odvajajo. Število rezalnih robov se za ta namen zmanjša na število učinkovitih čelnih rezalnih robov.

Priporočilo:

Za povečano mero za gladilne operacije priporočamo 0,05 do 0,2 mm.

Napotek:

R_w predstavlja delovni radij orodja.

Naknadno brušenje ni mogoče!

Rezalni material: VHM

Standard: Tovarniški standard

Tip: N

Toleranca nazivnega Ø: f8

Smer pristavljanja: vodoravno

Delovna širina a_e pri rezkanju: $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju

Število zob Z: 6

Kot spirale: 30 stopinj

Število zob Z: 6

Dolžina rezil L_s : 18,5 mm

Delovni radij R_w : 40 mm

Radij rezila RS_1 : 2 mm

Celotna dolžina $L_{celotna}$: 90 mm

Ø držala: 12 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 60 HRC	0,035 mm
Radij rezila RS_1	2 mm
\varnothing rezila D_c	12 mm
Kot spirale	30 stopinj
Korekcijski faktor f_z	1,25
Dolžina rezil L_s	18,5 mm
\varnothing držala	12 mm
Delovni radij R_w	40 mm
Število zob Z	6
Celotna dolžina $L_{celotna}$	90 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 60 HRC	0,04 mm
Minimalna previsna dolžina	18.5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	PPC
Barvni prstan	rdeča

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

