

Garant
Četrtekrožni rezkarji VHM, za prednjo in zadnjo stran, TiAlN, Radij r: 1,5mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208172 1,5
GTIN	4062406131319
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Ekstra dolgo držalo.

Dvojno brušena glava s 4-kotnim profilom.

Toleranca: velikost = radij $r \pm 0,05$ mm.

Uporaba:

Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in INOX-u.

Za **posnemanje zarobka robov s konturo v smeri naprej in nazaj**.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina rezil L_c	1,5 mm
Radij r	1,5 mm
Majhen Ø D_3	7 mm
Velik Ø D_2	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Število zob Z	5
$L_2 + 0,5$	5 mm
Ø $D_1 + 0,05$	6 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm

Radiusno rezkanje	naprej in nazaj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca radija konture	$\pm 0,05$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times r$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	125 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	75 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	45 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB