

Garant
Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208185 8
GTIN	4062406131364
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Ekstra dolgo držalo.

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Uporaba:

Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in INOX-u. Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih. **Izjemno primerno za obdelavo kontur.**

Tehnični opis

L ₂ +0,5	2 mm
Oblika	ploščata
L ₄ +0,5	26 mm
Ø držala D _s	8 mm
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,012 mm
Število zob Z	5
Ø rezila D _c	8 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemačnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	125 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	75 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	45 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB