

**Garant**
**Odstranjevalec zarobka VHM v smeri naprej in nazaj, TiAlN, Ø DC: 9,8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208185 9,8
GTIN	4062406131371
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

**Uporaba:**

Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in INOX-u. Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih. **Izjemno primerno za obdelavo kontur.**

**Tehnični opis**

$L_4 +0,5$	31 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Oblika	ploščati
Ø rezila $D_c$	9,8 mm
$L_2 +0,5$	4 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø $D_1 +0,05$	6 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Število zob Z	5
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,25 \times L2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	PosnemaInik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	125 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	75 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	45 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB