

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7):  
13,8mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122661 13,8   |
| GTIN                  | 4045197458032 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Pazi:**

Velikosti s **končnico X** = toleranca Ø rezil **h7**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Toleranca držala                            | h6       |
| Število rezil Z                             | 2        |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 77 mm    |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 13,8 mm  |
| Toleranca nazivnega Ø                       | m6       |
| Ø držala $D_s$                              | 14 mm    |
| Celotna dolžina L                           | 124 mm   |

|  |                  |
|--|------------------|
| Standard   | DIN 6537         |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja L <sub>2</sub> | 56,3 mm          |
| Prevleka   | TiAlN            |
| Rezalni material                                     | VHM              |
| Izvedba  | 6×D              |
| Kot konice   | 140 stopinj      |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                               | HPC              |
| Polstandardno  | da               |
| Barvni prstan  | modra            |
| Vrsta izdelka  | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 80 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno   | 95 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno   |                |            |
| mokro maks.                  | primerno   |                |            |
| mokro min.                   | primerno   |                |            |
| Zrak                         | primerno   |                |            |

