Garant

Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC m6 (∅ DC X = h7): 11mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122661 11
GTIN	4045197457929
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja.** Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov.** Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od ∅ 3,8 mm. Do ∅ 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke,** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.
Pazi:
Velikosti s **končnico X** = toleranca ∅ rezil **h7.**
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo > 900 N/mm^2	0,15 mm/v
Toleranca držala	h6
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L_c	71 mm
Nazivni ∅ D_C	11 mm
Toleranca nazivnega ∅	m6
∅ držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	118 mm

Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	54,5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		