



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 13,5mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123107 13,5 |
| GTIN | 4045197449696 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 123104.

Tehnični opis

| | |
|--|---------------------|
| Toleranca držala | h6 |
| Dolžina utorov L_c | 133 mm |
| Nazivni Ø D_c | 13,5 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D_s | 14 mm |
| Celotna dolžina L | 178 mm |
| Standard | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 112,8 mm |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka | TiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 8xD |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 175 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 135 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 105 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 45 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 65 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |