

**TMSERROR, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1855 M10
GTIN	4045197735126
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Oblika C** (presevani del 2–3 korake navoja).**Kot art. 135855.****Tehnični opis**

Korak navoja	1,5 mm
Ø držala D _s	10 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 371
Celotna dolžina L	100 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Vsebina	10

Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Pribor

Strojni navojni svedri HSS-E oblika C M M10	135855 M10
---	------------