

**TMSERROR, M: M8****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1645 M8     |
| GTIN                  | 4045197734907 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke.****Kot art. 132645. Tolerančni razred: ISO 2 6H****Tehnični opis**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Rezalni material          | HSS E    |
| Ø navoja                  | 8 mm     |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm     |
| Korak navoja              | 1,25 mm  |
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| 4-kotno držalo □          | 6,2 mm   |
| Število rezil Z           | 3        |
| Kakovost                  | ISO 2 6H |
| Ø osnovne izvrtine        | 6,8 mm   |
| Standard                  | DIN 371  |
| Celotna dolžina L         | 90 mm    |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Globine navoja             | 24 mm  |
| Vrsta navoja               | M  |
| Velikost navoja            | M8   |
| Vsebina                    | 10   |
| Prevleka                   | vaporizirani                                 |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje         | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela    | B  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini        |
| Smer rezanja               | desni  |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | zelena                                       |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 11 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 12 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 8 m/min        | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min        | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 4 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 12 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| Olje                         | primerno         |                |            |

## Pribor

Strojni navojni svedriHSS-E M M8

132645 M8