

**TMSERROR, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke.****Kot art. 132645. Tolerančni razred: ISO 2 6H****Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo □	8 mm
Rezalni material	HSS E
Število rezil Z	3
Ø navoja	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
Kakovost	ISO 2 6H

Globine navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Vsebina	10
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	11 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	4 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

Pribor

Strojni navojni svedriHSS-E M M10

132645 M10