

**TMSERROR, Ø h10 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1125 5
GTIN	4045197736048
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:
Kot art. 207125.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Dolžina rezil L_c	9 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	2,5 mm
Vsebina	5
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	350 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	320 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

Radiusni rezkarji VHM Ø DC 5 mm

207125 5