

**HOLEX****VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø D: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1054 16
GTIN	4045197735843
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Za **grobno in gladilno rezkanje**.Do  $1 \times D$  v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. Mere po **tovarniškem standardu**.**Kot art. 203054.****Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Vsebina:**

5 kosov.

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	16 mm
Število zob Z	4
Ø sprostivne $D_1$	15,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,03
Ø rezila $D_c$	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,4 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	92 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	44 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Kot spirale	38 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	260 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M

GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 16 mm	203054 16
---	-----------