



## Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm oz. cole): 1,2



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122771 1,2    |
| GTIN                  | 4062406146894 |
| Razred artikla        | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

Orodje izdelano posebej za obdelavo izvrtin brez notranjega hlajenja. **Konkavni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezila s **specialnim koničenjem** in 4 brušenimi ploskvami zagotavlja procesno varno vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine ter izredno **proti obrabi** in **vročini odporne prevleke**.

#### Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122772**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122773**.

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

|  |           |
|--|-----------|
| Standard                                     | DIN 6537  |
| Ø držala $D_s$                               | 3 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                        | m7        |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 10,2 mm   |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 1,2 mm    |
| Celotna dolžina L                            | 55 mm     |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 12 mm     |
| Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,05 mm/v |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Število rezil Z       | 2                |
| Prevleka              | AlTiN-Si         |
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 6×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | zelena           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | pogojno primerno | 60 m/min       | P          |
| GG                  | primerno         | 90 m/min       | K          |
| GGG                 | pogojno primerno | 60 m/min       | K          |
| Uni                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| suho                | pogojno primerno |                |            |