



Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm oz. cole): 11



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122772 11 |
| GTIN | 4062406149697 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

Orodje izdelano posebej za obdelavo izvrtin brez notranjega hlajenja. **Konkavni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezila s **specialnim koničenjem** in 4 brušenimi ploskvami zagotavlja procesno varno vrtnje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra finoizrnate karbidne trdine ter izredno **proti obrabi** in **vročini odporne prevleke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tehnični opis

| | |
|--|----------|
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |
| Standard | DIN 6537 |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 11 mm |
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 118 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Dolžina utorov L _c | 71 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja L ₂ | 54,5 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 160 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| GG | primerno | 90 m/min | K |
| GGG | pogojno primerno | 60 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |