



## Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm oz. cole): 6,9



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122773 6,9    |
| GTIN                  | 4062406150709 |
| Razred artikla        | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

Orodje izdelano posebej za obdelavo izvrtin brez notranjega hlajenja. **Konkavni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezila s **specialnim koničenjem** in 4 brušenimi ploskvami zagotavlja procesno varno vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra finoizrnate karbidne trdine ter izredno **proti obrabi** in **vročini odporne prevleke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

### Tehnični opis

|  |           |
|--|-----------|
| Ø držala $D_s$                               | 8 mm      |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 42,65 mm  |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v |
| Standard                                     | DIN 6537  |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 6,9 mm    |
| Celotna dolžina $L$                          | 91 mm     |
| Število rezil $Z$                            | 2         |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 53 mm     |
| Toleranca nazivnega Ø                        | m7        |
| Prevleka                                     | TiAlN     |
| Rezalni material                             | VHM       |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Izvedba               | 6×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Barvni prstan         | zelena           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | pogojno primerno | 60 m/min       | P          |
| GG                  | primerno         | 90 m/min       | K          |
| GGG                 | pogojno primerno | 60 m/min       | K          |
| Uni                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| suho                | pogojno primerno |                |            |