

**Garant****NC-povrtalo, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 3,51 mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162902 3,51   |
| GTIN                  | 4062406137984 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala, kot je 162900, vendar v merah 1/100.**

**Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 212 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke točnosti. Za največjo natančnost krožnega teka in procesna varnost. Nakup posebnih vpenjal ni potreben.**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

**Tolerance:**

Velikost 1,01–5,5: toleranca za izdelavo oz. vrtanje **0 / +0,004 mm.**

Velikost 5,51–12,05: toleranca za izdelavo oz. vrtanje **0 / +0,005 mm.**

**Primer naročila:**

Želeni Ø 6,24 mm – pri naročilu je treba navesti: Številka artikla 162902 6,24.

Povrtalo se dobavlja s 6,24 mm v toleranci 0/+0,005 mm.

Dobavni rok glede na razpoložljivost iz skladišča ali maks. 1 delovni teden.

Podatek o tem, kakšen premer je potreben za želeno prilagajanje, najdete v naslednji tabeli (stran 231). Pogosto se s povrtalom pokrijejo tudi drugi ujemi, saj se tolerančne mere lahko prekrivajo.

**Napotek:**

Za povrtala v celoštevilčnih merah in merah 1/10 za **ujem H7** glejte **art. 162900.**

Za povrtala za premer in **ujem po podatkih** glejte **art. 162951.**

**Tehnični opis**

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Celotna dolžina L            | 70 mm   |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub> | 18 mm   |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>     | 3,51 mm |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$                                    | 42 mm               |
| Toleranca   | 0 / 0,004           |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$              | 0,2 mm/v            |
| $\varnothing$ držala $D_s$                                | 4 mm                |
| Število rezil $Z$   | 6                   |
| Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere | 0,1 mm              |
| Prevleka  | neprevlečeni        |
| Rezalni material  | HSS E               |
| Standard  | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem                                     | ne                  |
| Držalo  | DIN 1835 A s h6     |
| Uporaba pri načinu vrtnanja                               | pri skozi izvrtini  |
| Barvni prstan   | zelena              |
| Vrsta izdelka   | Povrtalo            |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|----------|------------|
| Al                          | primerno         | 20 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)         | primerno         | 20 m/min | N          |
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 7 m/min  | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 5 m/min  | P          |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 4 m/min  | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno         | 5 m/min  | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | pogojno primerno | 5 m/min  | M          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$   | pogojno primerno | 5 m/min  | S          |
| GG(G)                       | pogojno primerno | 5 m/min  | K          |
| CuZn                        | pogojno primerno | 13 m/min | N          |

|             |          |
|-------------|----------|
| Uni         | primerno |
| Olje        | primerno |
| makro maks. | primerno |