

**Garant****NC-povrtalo, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 4,62mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162902 4,62   |
| GTIN                  | 4062406139193 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala, kot je 162900, vendar v merah 1/100.**

**Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 212 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke točnosti. Za največjo natančnost krožnega teka in procesna varnost. Nakup posebnih vpenjal ni potreben.**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

**Tolerance:**

Velikost 1,01–5,5: toleranca za izdelavo oz. vrtnanje **0 / +0,004 mm**.

Velikost 5,51–12,05: toleranca za izdelavo oz. vrtnanje **0 / +0,005 mm**.

**Primer naročila:**

Želeni Ø 6,24 mm – pri naročilu je treba navesti: Številka artikla 162902 6,24.

Povrtalo se dobavlja s 6,24 mm v toleranci 0/+0,005 mm.

Dobavni rok glede na razpoložljivost iz skladišča ali maks. 1 delovni teden.

Podatek o tem, kakšen premer je potreben za želeno prilagajanje, najdete v naslednji tabeli (stran 231). Pogosto se s povrtalom pokrijejo tudi drugi ujemi, saj se tolerančne mere lahko prekrivajo.

**Napotek:**

Za povrtala v celoštevilčnih merah in merah 1/10 za **ujem H7** glejte **art. 162900**.

Za povrtala za premer in **ujem po podatkih** glejte **art. 162951**.

**Tehnični opis**

|   |           |
|---|-----------|
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 5 mm      |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>                | 21 mm     |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Celotna dolžina L   | 80 mm                |
| Toleranca   | 0 / 0,004            |
| Število rezil Z   | 6                    |
| Nazivni $\varnothing D_c$                                 | 4,62 mm              |
| Prevesna dolžina $L_1$                                    | 51 mm                |
| Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere | 0,1 mm               |
| Prevleka  | neprevlečeni         |
| Rezalni material  | HSS E                |
| Standard  | Tovarniški standard  |
| z notranjim hlajenjem                                     | ne                   |
| Držalo  | DIN 1835 A s h6      |
| Uporaba pri načinu vrtnja                                 | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan   | zelena               |
| Vrsta izdelka   | Povrtalo             |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al                           | primerno         | 20 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 20 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 5 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 5 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 5 m/min  | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 5 m/min  | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min | N          |

|             |          |
|-------------|----------|
| Uni         | primerno |
| Olje        | primerno |
| makro maks. | primerno |