

**Garant****NC-povrtalo, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 6,24mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162902 6,24   |
| GTIN                  | 4062406140816 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala, kot je 162900, vendar v merah 1/100.**

**Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 212 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke točnosti. Za največjo natančnost krožnega teka in procesna varnost. Nakup posebnih vpenjal ni potreben.**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

**Tolerance:**

Velikost 1,01–5,5: toleranca za izdelavo oz. vrtnanje **0 / +0,004 mm.**

Velikost 5,51–12,05: toleranca za izdelavo oz. vrtnanje **0 / +0,005 mm.**

**Primer naročila:**

Želeni Ø 6,24 mm – pri naročilu je treba navesti: Številka artikla 162902 6,24.

Povrtalo se dobavlja s 6,24 mm v toleranci 0/+0,005 mm.

Dobavni rok glede na razpoložljivost iz skladišča ali maks. 1 delovni teden.

Podatek o tem, kakšen premer je potreben za želeno prilagajanje, najdete v naslednji tabeli (stran 231). Pogosto se s povrtalom pokrijejo tudi drugi ujemi, saj se tolerančne mere lahko prekrivajo.

**Napotek:**

Za povrtala v celoštevilčnih merah in merah 1/10 za **ujem H7** glejte **art. 162900.**

Za povrtala za premer in **ujem po podatkih** glejte **art. 162951.**

**Tehnični opis**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Dolžina rezil $L_c$ | 28 mm   |
| Nazivni Ø $D_c$     | 6,24 mm |
| Celotna dolžina L   | 101 mm  |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Toleranca                                     | 0 / 0,005           |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/v            |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>               | 64 mm               |
| Število rezil Z                               | 6                   |
| Ø držala D <sub>s</sub>                       | 6 mm                |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,1 - 0,2 mm        |
| Prevleka                                      | neprevlečeni        |
| Rezalni material                              | HSS E               |
| Standard                                      | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                  |
| Držalo  | DIN 1835 A s h6     |
| Uporaba pri načinu vrtnanja                   | pri skozi izvrtini  |
| Barvni prstan                                 | zelena              |
| Vrsta izdelka                                 | Povrtalo            |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al                           | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 10 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min        | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 5 m/min        | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 5 m/min        | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min        | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 5 m/min        | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 5 m/min        | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |

|             |          |
|-------------|----------|
| Uni         | primerno |
| Olje        | primerno |
| makro maks. | primerno |