

## Garant

### VHM-torusni rezkar GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 5/0,5mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206255 5/0,5
GTIN	4062406155896
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Dolžina rezil po DIN 6527.

Vse mere po DIN.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

##### Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno rezkanje.

#### Tehnični opis

Ø držala $D_s$	6 mm
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Radij rezila $R_1$	0,5 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil $L_c$	9 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	42 stopinj
Ø rezila $D_c$	5 mm

Celotna dolžina L	57 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akril	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N

POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB