

Garant**VHM-torusni rezkar GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206255 10/1,0
GTIN	4062406156268
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dolžina rezil po DIN 6527.

Vse mere po DIN.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.

Tehnični opis

Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Kot spirale	42 stopinj
Število zob Z	3
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø sprostitve D_1	9,8 mm

Dolžina rezil L_c	22 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akril	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N

PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB