

## Garant

### VHM-torusni rezkar GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/1,0mm



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206255 16/1,0 |
| GTIN                  | 4062406156299 |
| Razred artikla        | 11X           |

#### Opis

##### Izvedba:

Dolžina rezil po DIN 6527.

Vse mere po DIN.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

##### Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno rezkanje.

#### Tehnični opis

|   |                  |
|---|------------------|
| Kakovost centriranja z držalom                                    | G 2,5 s HA       |
| Radij rezila $R_1$  | 1 mm             |
| Ø držala $D_s$  | 16 mm            |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,2 mm           |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 42 mm            |
| Ø sprostitve $D_1$  | 15,8 mm          |
| Ø rezila $D_c$  | 16 mm            |
| Število zob Z   | 3                |
| Dolžina rezil $L_c$   | 31 mm            |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Celotna dolžina L  | 92 mm                          |
| Kot spirale  | 42 stopinj                     |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,18 mm                        |
| Serija   | Master Alu                     |
| Prevleka   | DLC                            |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | DIN 6527                       |
| Tip  | W                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                            | e8                             |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomeren                   |
| Delitev rezil  | neenakomerna                   |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | $0,5 \times D$ pri robljenju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | $0,5 \times D$ pri robljenju   |
| z notranjim hlajenjem                                      | ne                             |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC                            |
| Toleranca držala   | h6                             |
| Barvni prstan  | rumena                         |
| Vrsta izdelka  | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 550 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 500 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 450 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31             | primerno         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20         | primerno         | 180 m/min | N |
| POM GF25          | primerno         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | primerno         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | pogojno primerno |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB