

**Garant**

**Stopenjski VHM-svedri GARANT Master Steel FEED, možnost konfiguracije od 3 kosov naprej, TiAlN, Nazivni Ø, območje od ... do: 11,51-13,5mm**



## Podatki za naročanje

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Številka za naročanje | 125040 11,51-13,5 |
| GTIN                  | 4062406159740     |
| Razred artikla        | 11E               |

## Opis

### Izvedba:

Stopenjski sveder, končno brušen po podatkih naročnika.

Za izdelavo izvrtine in grezenje 90° v enem delovnem koraku brez menjave orodja.

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z veliko močjo pogona in stabilne obdelovalne pogoje.

Toleranca svedra (nazivni Ø): m7.

Toleranca prve stopnje (nazivni Ø D<sub>2</sub>): h7.

### Napotek:

Nazivni Ø in dolžina stopnje z možnostjo konfiguracije (poljubna izbira v območju po tabeli), brušeno po podatkih naročnika.

## Tehnični opis

|                                                 |               |
|-------------------------------------------------|---------------|
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                   | 60 mm         |
| Število zob Z                                   | 3             |
| Notranje hlajenje                               | da, s 25 bari |
| Ø držala D <sub>s</sub>                         | 14 mm         |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,5 mm/v      |
| Ø D <sub>2</sub> 2. stopnje s posnetim robom h7 | 14 mm         |
| Celotna dolžina L                               | 107 mm        |
| Višina stopnje L <sub>1</sub> min–maks          | 13,5 - 33 mm  |

## Podatkovni list

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 11,51 - 13,5 mm     |
| Serija                   | Master Steel        |
| Prevleka                 | TiAlN               |
| Rezalni material         | VHM                 |
| Standard                 | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø    | m7                  |
| Kot konice               | 145 stopinj         |
| Držalo                   | DIN 6535 HA s h6    |
| Kot grezila              | 90 stopinj          |
| Strategija odrezovanja   | HPC                 |
| Barvni prstan            | zelena              |
| Vrsta izdelka            | Stopenjski svedri   |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min       | S          |
| GG                           | primerno         | 130 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |

