

Garant**Garnitura rezil HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 18mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231645 18 |
| GTIN | 4062406162863 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušena rezila za natančno pozicioniranje in trdno namestitev.

Natančnost krožnega teka v nameščenem stanju $\leq 20 \mu\text{m}$. Za izvrtine do točnosti IT9.

Specialno koničenje v obliki piramide, optimalno navrtanje – tudi v nestabilnih pogojih in dolgih previsih orodja.

Na primer pri obdelavi pločevinastih in jeklenih nosilcev. Primerno tudi za vrtnanja skozi pakete.

Napotek:

Globina vrtnanja brez notranjega hlajenja do največ $1 \times D$.

Rezalni podatki veljajo za osnovni element $5 \times D$.

Za določevanje pilotnih izvrtin se uporabljajo izključno rezalni vložki enakega tipa.

Tehnični opis

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Serija | HiPer-Drill |
| za osnovni element velikosti | 18 mm |
| Ø D | 18 mm |
| Uporaba vrtnanja | Vrtanje v paket |

| | |
|---|---------------------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,3 mm/v |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 1 |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot konice | 160 stopinj |
| Zvrst | HB3040 |
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Polstandardno | da |
| Število rezil Z | 2 |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za vrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 80 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |