

**Garant****Strojno čelno povrtalo Možnost konfiguracije premera in ujema, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162830 4
GTIN	4062406166335
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

**Uporaba:**

Za korekturo manjših napak pri pozicioniranju med predhodno obdelavo izvrtin. Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
Ø območja	3,651 - 4,2 mm
Čelno rezanje	1,7 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	44 mm
Število rezil Z	6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo z e9
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	25 m/min	N
Al	primerno	15 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
GG(G)	primerno	10 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		