

Garant**Strojno čelno povrtalo Možnost konfiguracije premera in ujema, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 3,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162830 3,5
GTIN	4062406166328
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

Uporaba:

Za korekturo manjših napak pri pozicioniranju med predhodno obdelavo izvrtin. Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

Tehnični opis

Ø območja	3,101 - 3,65 mm
Število rezil Z	6
Ø držala D _s	3,5 mm
Dolžina rezil L _c	12 mm
Prevesna dolžina L ₁	39 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Čelno rezanje	1,5 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo z e9
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	25 m/min	N
Al	primerno	15 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
GG(G)	primerno	10 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		