

**Garant****Strojno čelno povrtalo Možnost konfiguracije premera in ujema, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 4,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162830 4,5    |
| GTIN                  | 4062406166342 |
| Razred artikla        | 10N           |

**Opis****Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

**Uporaba:**

Za korekturo manjših napak pri pozicioniranju med predhodno obdelavo izvrtin. Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

**Tehnični opis**

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>         | 4,5 mm              |
| Število rezil Z                 | 6                   |
| Celotna dolžina L               | 80 mm               |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>    | 16 mm               |
| Ø območja                       | 4,201 - 4,7 mm      |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> | 48 mm               |
| Čelno rezanje                   | 1,7 mm              |
| Prevleka                        | neprevlečeni        |
| Rezalni material                | HSS E               |
| Standard                        | Tovarniški standard |

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne                      |
| Držalo                | Cilindrično držalo z e9 |
| Barvni prstan         | zelena                  |
| Vrsta izdelka         | Povrtalo                |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa    | primerno         | 25 m/min | N          |
| Al                | primerno         | 15 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno         | 12 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno         | 12 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 12 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P          |
| GG(G)             | primerno         | 10 m/min | K          |
| CuZn              | primerno         | 20 m/min | N          |
| Uni               | primerno         |          |            |
| Olje              | primerno         |          |            |
| mokro maks.       | primerno         |          |            |
| mokro min.        | primerno         |          |            |
| suho              | pogojno primerno |          |            |