

Garant**Strojno čelno povrtalo Možnost konfiguracije premera in ujema, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162830 10
GTIN	4062406166458
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

Uporaba:

Za korekturo manjših napak pri pozicioniranju med predhodno obdelavo izvrtin. Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	26 mm
Število rezil Z	6
Čelno rezanje	4,5 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Prevesna dolžina L_1	84 mm
Ø območja	9,631 - 10,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo z e9
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	25 m/min	N
Al	primerno	15 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
GG(G)	primerno	10 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		