

Garant**Strojno čelno povrtalo Možnost konfiguracije premera in ujema, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 9,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162830 9,5 |
| GTIN | 4062406166441 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

Uporaba:

Za korekturo manjših napak pri pozicioniranju med predhodno obdelavo izvrtin. Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

Tehnični opis

| | |
|------------------------|---------------------|
| Dolžina rezil L_c | 24 mm |
| Število rezil Z | 6 |
| Ø držala D_s | 9,5 mm |
| Ø območja | 9,201 - 9,63 mm |
| Prevesna dolžina L_1 | 77 mm |
| Celotna dolžina L | 125 mm |
| Čelno rezanje | 3,5 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Držalo | Cilindrično držalo z e9 |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 25 m/min | N |
| Al | primerno | 15 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 10 m/min | K |
| CuZn | primerno | 20 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |