

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 6Emm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201070 6E
GTIN	4062406186265
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Fino uravnorežena orodja, posebej primerna za uporabo z **vreteni za visoke hitrosti**.

Specialna geometrija za optimizirano odvajanje odrezkov z **na novo razvitim postopkom uravnoreženja**.

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	1
Ø rezila D _c	6 mm
Ø držala D _s	6 mm
Kot spirale	30 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 1,8 s HA
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Dolžina rezil L _c	11 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	50 mm
Ø sprostivke D ₁	5,5 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm

Podatkovni list

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	17 mm
Držalo	Cilindrično držalo
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akiril	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		

Podatkovni list

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/201070-6E>