

**Garant**
**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12Emm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201070 12E
GTIN	4062406186425
Razred artikla	11Z

**Opis**
**Izvedba:**

**Fino uravnorežena orodja**, posebej primerna za uporabo z **vreteni za visoke hitrosti**.  
 Specialna geometrija za optimizirano odvajanje odrezkov z **na novo razvitim postopkom uravnoreženja**.

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

**Tehnični opis**

Držalo	Cilindrično držalo
Kakovost centriranja z držalom	G 1,8 s HA
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Dolžina rezil $L_c$	21 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Kot spirale	30 stopinj
Število zob Z	1
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	70 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Ø sprostive D <sub>1</sub>	11 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	33 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akril	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
<del>Zrak</del>	<del>pogojno primerno</del>
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB