

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12Kmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201070 12K
GTIN	4062406186418
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Fino uravnotežena orodja, posebej primerna za uporabo z **vreteni za visoke hitrosti**.
Specialna geometrija za optimizirano odvajanje odrezkov z **na novo razvitim postopkom uravnoteženja**.

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

Tehnični opis

Kakovost centriranja z držalom	G 1,8 s HA
Ø rezila D_c	12 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Kot spirale	30 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	Cilindrično držalo
Dolžina rezil L_c	12 mm
Število zob Z	1
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø sprostitve D_1	11 mm

Celotna dolžina L	60 mm
Ø držala D _s	12 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB