

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201075 2M
GTIN	4062406186449
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Fino uravnotežena orodja, posebej primerna za uporabo z **vreteni za visoke hitrosti**.
Specialna geometrija za optimizirano odvajanje odrezkov z **na novo razvitim postopkom uravnoteženja**.

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	5 mm
Držalo	Cilindrično držalo
Ø rezila D_c	2 mm
Ø držala D_s	6 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	50 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 1,8 s HA
Število zob Z	1
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Kot spirale	30 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N

Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB