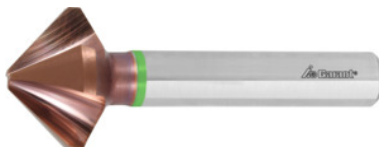


## Garant

### Precizno stožčasto grezilo z neenakomerno delitvijo in 3 vpenjalnimi ploskvami 90°, TiAlN, Zunanji Ø Dc: 8mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	150132 8
GTIN	4045197741929
Razred artikla	11M

#### Opis

##### Izvedba:

**Vsa grezila s 3 rezili. Specialna geometrija z ekstremno neenakomerno delitvijo** in prilagojeno pripravo rezil. Radialno brušena prosta ploskev. Prostori za odrezke so brušeni iz polnega. Novo razvita, **specialna prevleka TiAlN** za dolgo življenjsko dobo.

Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

Držalo  **dodatno s 3 vpenjalnimi površinami** za uporabo v tričeljustni vpenjalni glavi.

##### Prednosti:

Zelo miren tek med celotnim postopkom grezenja. Tek brez poskakovanja orodja za odlične rezultate **pri optimalni življenjski dobi orodja.**

##### Uporaba:

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 90°.**

#### Tehnični opis

Zunanji Ø	8 mm
za vijake z ugreznjeno glavo ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M4
minimalni Ø grezila za izvrtino od	2 mm
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Toleranca držala	h9
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm

Celotna dolžina L	50 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	HSS
Delitev rezil grezila	neenakomeren
Standard	DIN 335 C
Držalo	Držalo s tremi vpenjalnimi površinami s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	75 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	12 m/min	S
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	60 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno