

Garant

**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L:
3X150mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116245 3X150
GTIN	4045197745675
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Vaporizirani visokozmogljivi svedri za vrtnanje posebej globokih izvrtin. Obvezno **pazite na pogosto odstranjevanje odrezkov.**

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	3 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Število rezil Z	2
Ø držala D _s	3 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm/v
Dolžina utorov L _c	100 mm
Standard	DIN 1869
Toleranca nazivnega Ø	h8
Priporočena maksimalna globina vrtnanja L ₂	95,5 mm

Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		