

Garant**Strojni navojni svedri, TiCN, MF: 8X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132861 8X1
GTIN	4045197745699
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Čvrsta izvedba.****Priporočilo:**

Pri **zelo trdih jeklih, materialih TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da **osnovno izvrtino** izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je **navedeno v DIN (glejte tabelo)**. Uporaba le z vpenjalno glavo z izenačitvijo dolžine – tudi na strojih s sinhroniziranim pogonom vretena.

Tehnični opis

Število rezil Z	5
\varnothing osnovne izvrtine	7 mm
4-kotno držalo \square	6,2 mm
\varnothing navoja	8 mm
Število vpenjalnih utorov	5
\varnothing držala D_s	8 mm
Korak navoja	1 mm
Rezalni material	HSS E PM
Kakovost	ISO 2X 6HX
Celotna dolžina L	90 mm
Standard	DIN 371
Globine navoja	12 mm

Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M8×1
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	2 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	primerno	2 m/min	H
Grafit	pogojno primerno	15 m/min	N
Olje	primerno		