

**Garant**

**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L:  
4X220mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116245 4X220
GTIN	4045197745774
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Vaporizirani visokozmogljivi svedri za vrtnanje posebej globokih izvrtin. Obvezno **pazite na pogosto odstranjevanje odrezkov.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

**Tehnični opis**

Standard	DIN 1869
Celotna dolžina L	220 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	150 mm
Priporočena maksimalna globina vrtnanja L <sub>2</sub>	144 mm

Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		