

## Garant

**Precizno stožčasto grezilo VHM, z neenakomerno delitvijo 90°, TiAlN, Zunanji  
Ø Dc: 6,3mm**



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	150388 6,3
GTIN	4045197743756
Razred artikla	11M

## Opis

### Izvedba:

**Vsa grezila s 3 rezili. Specialna geometrija z ekstremno neenakomerno delitvijo** in prilagojeno pripravo rezil. Radialno brušena prosta ploskev. Prostori za odrezke so brušeni iz polnega. Novo razvita, **specialna prevleka TiAlN** za dolgo življenjsko dobo. Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

### Prednosti:

Zelo miren tek med celotnim postopkom grezenja. Tek brez poskakovanja orodja za odlične rezultate **pri optimalni življenjski dobi orodja.**

### Uporaba:

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 90°**. Primerna za skoraj vse vrste materiala. Prednosti v primerjavi z grezili iz HSS zlasti na področju zelo trdih jekel in nekajkrat daljše življenjska dobe. **Toleranca držala h6** – primerna za vpenjanje v hidravlično-raztezne in nakrčevalne vpenjalne glave.

## Tehnični opis

Zunanji Ø	6,3 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	5 mm
minimalni Ø grezila za izvrtino od	1,5 mm
za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991	M3
Število rezil Z	3

Celotna dolžina L	45 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	VHM
Delitev rezil grezila	neenakomeren
Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	80 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	S
GG(G)	primerno	35 m/min	K
CuZn	primerno	70 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
Zrak	pogojno primerno