

## Garant

### Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,2mm



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122793 4,2    |
| GTIN                  | 4045197744715 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

Specialno koničenje za izdelavo **izvrtin s 180° dnom izvrtine**. Majhne radialne sile tudi pri navrtanju površin z naklonom do 15°. Geometrija utorov za odrezke za optimalno odvajanje odrezkov. S štirimi vodilnimi fazni rezalnimi robovi za stabilizacijo svedra v izvrtini.

### Prednosti:

**Kot konice 180°** omogoča vrtnje in grezenje v enem delovnem koraku.

### Priporočilo:

Za procesno varno uporabo 180° svedrov VHM morate obvezno:

- **Pri navrtanju na ravnih površinah izdelava vodilne izvrtine 1 × D s svedrom za vodilno izvrtino art. 122736.**
- **Pri vrtnju na nagnjenih površinah do največ 15°: Zmanjšajte podajanje f na 25 % navedene vrednosti. Po navrtanju lahko uporabite normalno vrednost podajanja.**

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122793 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122793 + 129100HE**.

VHM-svedri 180° za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

**Ni** primerno za grezenje za cilindrične vijake po DIN974-1.

## Tehnični opis

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Celotna dolžina L        | 74 mm  |
| Toleranca držala         | h6     |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 4,2 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 6 mm   |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Standard  | Tovarniški standard       |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,08 mm/v                 |
| Število rezil Z                                       | 2                         |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | m7                        |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 36 mm                     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 29,7 mm                   |
| Prevleka  | TiAlN                     |
| Rezalni material                                      | VHM                       |
| Izvedba   | 5×D                       |
| Kot konice  | 180 stopinj               |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6          |
| Uporaba vrtanja                                       | pogojno okrogel           |
| Uporaba vrtanja                                       | pogojno prečno vrtanje    |
| Uporaba vrtanja                                       | pogojno poševno navrtanje |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari             |
| Potreben je pilotni sveder                            | da, pilotni sveder        |
| Polstandardno   | da                        |
| Barvni prstan   | zelena                    |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri           |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 60 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 50 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 45 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokro maks.            | primerno  |
| mokro min.             | primerno  |
| Zrak                   | primerno  |
| <b>Storitve</b>        |           |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |