

Garant
HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123110 1,1
GTIN	4045197355737
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja**.

Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

Ravni glavni rezili z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Prednosti:

Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123115**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123110 + 129100 HE**.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	15 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D_c	1,1 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D_s	4 mm

Celotna dolžina L	45 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	13,4 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	10xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	25 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		