

**Garant****Precizno stožčasto grezilo VHM, z neenakomerno delitvijo 90°, TiAlN, Zunanji  
Ø Dc: 8,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150388 8,3
GTIN	4045197743763
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

**Vsa grezila s 3 rezili. Specialna geometrija z ekstremno neenakomerno delitvijo** in prilagojeno pripravo rezil. Radialno brušena prosta ploskev. Prostori za odrezke so brušeni iz polnega. Novo razvita, **specialna prevleka TiAlN** za dolgo življenjsko dobo. Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

**Prednosti:**

Zelo miren tek med celotnim postopkom grezenja. Tek brez poskakovanja orodja za odlične rezultate **pri optimalni življenjski dobi orodja.**

**Uporaba:**

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 90°.**

Primerna za skoraj vse vrste materiala. Prednosti v primerjavi z grezili iz HSS zlasti na področju zelo trdih jekel in nekajkrat daljše življenjska dobe. **Toleranca držala h6** – primerna za vpenjanje v hidravlično-raztezne in nakrčevalne vpenjalne glave.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	50 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
minimalni Ø grezila za izvrtino od	2 mm
za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991	M4
Zunanji Ø	8,3 mm

Število rezil Z	3
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	VHM
Delitev rezil grezila	neenakomeren
Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	80 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	S
GG(G)	primerno	35 m/min	K
CuZn	primerno	70 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
Zrak	pogojno primerno