

**Garant****Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122793 4,8    |
| GTIN                  | 4045197744777 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Specialno koničenje za izdelavo **izvrtin s 180° dnom izvrtine**. Majhne radialne sile tudi pri navrtanju površin z naklonom do 15°. Geometrija utorov za odrezke za optimalno odvajanje odrezkov. S štirimi vodilnimi fazni rezalnimi robovi za stabilizacijo svedra v izvrtini.

**Prednosti:**

**Kot konice 180°** omogoča vrtnje in grezenje v enem delovnem koraku.

**Priporočilo:**

Za procesno varno uporabo 180° svedrov VHM morate obvezno:

- **Pri navrtanju na ravnih površinah izdelava vodilne izvrtine 1 × D s svedrom za vodilno izvrtino art. 122736.**
- **Pri vrtnju na nagnjenih površinah do največ 15°: Zmanjšajte podajanje f na 25 % navedene vrednosti. Po navrtanju lahko uporabite normalno vrednost podajanja.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122793 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122793 + 129100HE**.

VHM-svedri 180° za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

**Ni** primerno za grezenje za cilindrične vijake po DIN974-1.

**Tehnični opis**

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Toleranca držala      | h6    |
| Toleranca nazivnega Ø | m7    |
| Celotna dolžina L     | 82 mm |
| Število rezil Z       | 2     |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Ø držala $D_s$                               | 6 mm                      |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 4,8 mm                    |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/v                 |
| Standard                                     | Tovarniški standard       |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 44 mm                     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 36,8 mm                   |
| Prevleka                                     | TiAlN                     |
| Rezalni material                             | VHM                       |
| Izvedba                                      | 5×D                       |
| Kot konice                                   | 180 stopinj               |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6          |
| Uporaba vrtanja                              | pogojno okrogel           |
| Uporaba vrtanja                              | pogojno prečno vrtanje    |
| Uporaba vrtanja                              | pogojno poševno navrtanje |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari             |
| Potreben je pilotni sveder                   | da, pilotni sveder        |
| Polstandardno                                | da                        |
| Barvni prstan                                | zelena                    |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri           |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 85 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 75 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 60 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 50 m/min | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | pogojno primerno | 45 m/min | M          |
| GG(G)                       | primerno         | 90 m/min | K          |
| Uni                         | primerno         |          |            |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokro maks.            | primerno  |
| mokro min.             | primerno  |
| Zrak                   | primerno  |
| <b>Storitve</b>        |           |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |