

Garant**Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 7,2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122793 7,2 |
| GTIN | 4045197744982 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Specialno koničenje za izdelavo **izvrtin s 180° dnom izvrtine**. Majhne radialne sile tudi pri navrtanju površin z naklonom do 15°. Geometrija utorov za odrezke za optimalno odvajanje odrezkov. S štirimi vodilnimi fazni rezalnimi robovi za stabilizacijo svedra v izvrtini.

Prednosti:

Kot konice 180° omogoča vrtnje in grezenje v enem delovnem koraku.

Priporočilo:

Za procesno varno uporabo 180° svedrov VHM morate obvezno:

- **Pri navrtanju na ravnih površinah izdelava vodilne izvrtine 1 × D s svedrom za vodilno izvrtino art. 122736.**
- **Pri vrtnju na nagnjenih površinah do največ 15°: Zmanjšajte podajanje f na 25 % navedene vrednosti. Po navrtanju lahko uporabite normalno vrednost podajanja.**

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122793 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122793 + 129100HE**.

VHM-svedri 180° za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

Ni primerno za grezenje za cilindrične vijake po DIN974-1.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------|------|
| Število rezil Z | 2 |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |

| | |
|---|---------------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 7,2 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Standard | Tovarniški standard |
| Celotna dolžina L | 91 mm |
| Dolžina utorov L _c | 53 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 42,2 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 5×D |
| Kot konice | 180 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Uporaba vrtanja | pogojno okrogel |
| Uporaba vrtanja | pogojno prečno vrtanje |
| Uporaba vrtanja | pogojno poševno navrtanje |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Potreben je pilotni sveder | da, pilotni sveder |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 45 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

| | |
|------------------------|-----------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| Zrak | primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |