

Garant**Svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 7,1mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122506 7,1 |
| GTIN | 4045197744142 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Specialno koničenje za izdelavo **izvrtin s 180° dnom izvrtine**. Majhne radialne sile tudi pri navrtanju površin z naklonom do 45°. Geometrija utorov za odrezke za optimalno odvajanje odrezkov. S štirimi vodilnimi fazni rezalnimi robovi za stabilizacijo svedra v izvrtini.

Prednosti:

Kot konice 180° omogoča vrtanje in grezenje v enem delovnem koraku.

Priporočilo:

Za procesno varno uporabo 180° svedrov v celoti iz karbidne trdine morate obvezno:

- **pri navrtanju na ravni površini izdelati vodilno izvrtino 1 × D s svedrom za vodilne izvrtine art. 122736.**
- **Pri navrtanju na površini z naklonom do 15°: zmanjšajte podajanje f na 50 %, do 30°: zmanjšajte podajanje f na 40 % in do maks. 45°: zmanjšajte podajanje f na 25 % podanih vrednosti. Po navrtanju lahko uporabite normalno vrednost podajanja.**

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122506 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122506 + 129100HE**.

VHM-svedri 180° za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

Ni primerno za grezenje za cilindrične vijake po DIN974-1.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------|-------|
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Celotna dolžina L | 79 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| Toleranca držala | h6 |
| Standard | Tovarniški standard |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 7,1 mm |
| Dolžina utorov L_c | 41 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/v |
| Toleranca nazivnega \varnothing | m7 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 30,4 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 3xD |
| Kot konice | 180 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Uporaba vrtanja | pogojno poševno navrtanje |
| Uporaba vrtanja | pogojno okrogel |
| Uporaba vrtanja | pogojno prečno vrtanje |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Potreben je pilotni sveder | da, pilotni sveder |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$ | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno | 50 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | pogojno primerno | 45 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |

| | |
|-----------------|----------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| Zrak | primerno |
| Storitve | |

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |