

**Garant**
**VHM mikro rezkar, DLC, Ø DC × L1: 0,2X1,5mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201140 0,2X1,5
GTIN	4062406187019
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Z izpopolnjeno prevleko DLC  $sp^2$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost.

Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. **Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerance:

· **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

### Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000$  [vrt./min] ×  $fz$  [mm/Z] ×  $z$

## Tehnični opis

Število zob Z	2
Kot spirale	25 stopinj
Ø rezila $D_c$	0,2 mm
Ø držala $D_s$	4 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Dolžina rezil $L_c$	0,3 mm
Celotna dolžina L	45 mm

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	1,5 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N

CuZn	primerno	200 m/min	N
močno maks.	primerno		
močno min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		