

Garant
VHM mikro rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 2X8mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209700 2X8 |
| GTIN | 4062406187347 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S kristalno diamantnopravleko sp^3 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

· Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, kor}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 45 mm |
| Ø rezila D_c | 0,2 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Ø držala D_s | 4 mm |
| Dolžina rezil L_c | 3 mm |

| | |
|---|---|
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| Število zob Z | 2 |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

