

**Garant**
**VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC× L1: 0,4X1,5mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 207023 0,4X1,5 |
| GTIN                  | 4062406188047  |
| Razred artikla        | 11X            |

**Opis**
**Izvedba:**

Z izpopolnjeno prevleko DLC  $sp^2$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost.

Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Število zob Z       | 2          |
| Ø sprostitve $D_1$  | 0,37 mm    |
| Dolžina rezil $L_c$ | 0,32 mm    |
| Celotna dolžina L   | 45 mm      |
| Kot spirale         | 25 stopinj |
| Ø držala $D_s$      | 4 mm       |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo | 1,5 mm                                |
| $\varnothing$ rezila $D_c$                    | 0,4 mm                                |
| Radij R                                       | 0,2 mm                                |
| Prevleka                                      | DLC                                   |
| Rezalni material                              | VHM                                   |
| Standard                                      | Tovarniški standard                   |
| Tip   | W                                     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$             | 0 / -0,005                            |
| Smer pristavljanja                            | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju             | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h5                      |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                                    |
| Barvni prstan                                 | rumena                                |
| Vrsta izdelka                                 | Radiusni in krogelni rezkarji         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 480 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 440 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 400 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 150 m/min | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 130 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |