

Garant

**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L:
6X330mm**

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116245 6X330 |
| GTIN | 4045197745880 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Vaporizirani visokozmogljivi svedri za vrtnanje posebej globokih izvrtin. Obvezno **pazite na pogosto odstranjevanje odrezkov.**

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Nazivni Ø D _c | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 330 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Dolžina utorov L _c | 225 mm |
| Standard | DIN 1869 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Priporočena maksimalna globina vrtnanja L ₂ | 216 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 32 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 21 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 18 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 5 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 18 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |