

**Garant****VHM rezkar, neprevlečeni, Ø h10 DC: 1,5mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201043 1,5
GTIN	4045197746122
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

**Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

### Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

## Tehnični opis

Dolžina rezil $L_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,004 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	1
Ø rezila $D_c$	1,5 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Kot spirale	26 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	125 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	170 m/min	N
PE-HD	primerno	120 m/min	N
PA 66	primerno	140 m/min	N
PEEK	primerno	120 m/min	N
PF 31	primerno	100 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	170 m/min	N
Cu	primerno	130 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		