

Garant**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø h10 DC: 10mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 201043 10 |
| GTIN | 4045197746191 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:**Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.****Uporaba:**Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Dolžina rezil L_c | 40 mm |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,04 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Število zob Z | 1 |
| Kot spirale | 26 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 170 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 125 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 100 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 170 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 120 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 140 m/min | N |
| PEEK | primerno | 120 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 100 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 170 m/min | N |
| Cu | primerno | 130 m/min | N |
| CuZn | primerno | 160 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |